Facolta' di Giurisprudenza
Laurea Magistrale in Ingegneria della Sicurezza LM-26
Gestione e sicurezza degli impianti industriali(0261609INGIND17) id:1071298
GRUPPO:1
31/01/2019 Sede UPEL-Via Como 40 - 21100 VARESE-Varese-VA
Traccia A

1) **Il Metodo OCRA viene utilizzato per la valutazione:**
- **A.** Dei rischi derivanti da movimenti ripetitivi
- **B.** Dei rischi derivanti da operazioni di traino/spinta/trasporto in piano
- **C.** Del rischio chimico
- **D.** Dei rischi derivanti dall'attività di sollevamento e trasporto di carichi

2) **Nell'ambito dei metodi di analisi e valutazione dei rischi:**
- **A.** Esistono solo approcci di natura affidabilistica
- **B.** Esistono solo approcci di natura normativa
- **C.** I metodi semi-quantitativi (o semi-qualitativi) non si basano su un'analisi quantitativa di tipo semplificato
- **D.** Esistono anche approcci di natura normativa

3) **In un generico sistema di programmazione e controllo della produzione**
- **A.** necessaria la presenza di un sistema retro-azione a valle della fase di controllo di avanzamento
- **B.** Non è preferibile il supporto di opportuni sistemi informatici
- **C.** Il rilievo di ciascuna attività non dipende fortemente dalle caratteristiche della realtà aziendale considerata
- **D.** Non vengono realizzate attività di verifica della capacità produttiva

4) **L'indice relativo al metodo OCRA può essere calcolato:**
- **A.** Come prodotto tra il numero il numero di azioni raccomandate e il numero di azioni effettivamente svolte in un turno di lavoro
- **B.** Facendo il rapporto tra il numero di azioni effettivamente svolte e il numero di azioni raccomandate in un certo turno di lavoro
- **C.** Facendo il rapporto tra il numero di azioni effettivamente svolte e il numero di azioni raccomandate in un anno di lavoro
- **D.** Come prodotto della costante di peso e fattori moltiplicativi

5) **Il dirigente è:**
- **A.** La figura che sovrintende alla attività lavorativa e garantisce l attuazione delle direttive ricevute
- **B.** La figura eletta o designata per rappresentare i lavoratori per quanto concerne gli aspetti della salute e sicurezza durante il lavoro
- **C.** Il soggetto titolare del rapporto di lavoro con il lavoratore
- **D.** La figura che attua le direttive del datore di lavoro organizzando l attività lavorativa e vigilando su di essa

6) **L'ossido di carbonio:**
- **A.** E' una sostanza estinguente
- **B.** Elevate concentrazioni possono essere sopportate a lungo dall'uomo
- **C.** Deriva dalla combustione in presenza di ossigeno
- **D.** Deriva dalla combustione in assenza di ossigeno

7) **L'infattibilità temporale di un piano MRP:**
- **A.** Può essere affrontata anche attraverso un'opportuna scorta di sicurezza
- **B.** Richiede necessariamente la riformulazione del piano MRP
- **C.** Corrisponde ad un'insufficiente capacità produttiva dei centri di lavoro
- **D.** Può essere affrontata solo attraverso una riduzione del lead time del codice in questione

8) **Nel metodo proposto dalla norma UNI EN ISO 14121-1:2007 (ex UNI EN 1050):**
- **A.** Danno ed Accadimento non possono essere pesati diversamente
- **B.** La relazione analitica per la valutazione del rischo è: R = (DP x ED) x [(FA x TP x IO)/IP]
- **C.** La relazione analitica per la valutazione del rischo è: R = (DP x ED) x [(FA x TP x IO)]
- **D.** Il legame funzionale tra Danno ed Accadimento può essere solo di tipo prodotto

9) **Il Metodo NIOSH viene utilizzato per la valutazione:**
- **A.** Solo dei rischi derivanti da operazioni di traino/spinta/trasporto in piano
- **B.** Del rischio meccanico
- **C.** Anche dei rischi derivanti da movimenti ripetitivi
- **D.** Dei rischi derivanti dall'attività di sollevamento e trasporto di carichi

10) **La resistenza elettrica di un conduttore:**
- **A.** Non dipende dalla sezione del conduttore
- **B.** Dipende solo dalla sua resistività
- **C.** Dipende anche dalla sua resistività
- **D.** Non dipende dalla sua lunghezza prevalente

11) **In base alla norma OHSAS 18001:2007, gli obiettivi di SSL:**
- **A.** Devono essere stabiliti per ciascuna delle funzioni rilevanti nell'ambito dell'Organizzazione
- **B.** Devono essere stabiliti solo per alcune delle funzioni critiche nell'ambito dell'Organizzazione
- **C.** Non devono essere sempre documentati
- **D.** Sono disciplinati dal punto 4.4 della Norma OHSAS 18001:2007

12) **Il lotto economico di acquisto:**

A. Tende ad aumentare se incrementa il costo annuo c da sostenere per tenere un singolo pezzo a scorta
B. Tende ad diminuire se incrementa la domanda annua D
C. Tende ad aumentare se incrementa il costo unitario A del singolo ordine di acquisto
D. Tende a diminure se incrementa il costo unitario A del singolo ordine di acquisto

13) **Il piano principale di produzione:**

A. Non subisce modifiche nel tempo
B. sempre necessario
C. Dipende fortemente dalla tipologia di azienda e, in particolar modo, dalle differenti modalità di risposta al mercato.
D. Non dipende dal confronto tra il tempo di attesa concesso dal cliente (Delivery Time, DT) con il tempo di attraversamento del prodotto (Cumulative Lead Time, CLT)

14) **L'esplosione di una distinta base:**

A. E' l'unica forma di interrogazione con cui estrarre le informazioni da essa
B. Nel caso di esplosione ad un livello, considera un codice padre e di esso elenca tutti i codici di livello immediatamente inferiore con i rispettivi fabbisogni funzione dei coefficienti di impiego
C. E' il processo di trasformazione di componenti diretti e suoi sottocomponenti nel corrispondente prodotto finito
D. Nel caso di esplosione ad un livello, è l'elenco di tutti i codici in cui viene utilizzato un determinato codice

15) **Nell'ambito dell'estinzione di un incendio, la disgregazione consiste:**

A. Nell'utilizzo di sostanze inibitrici
B. Nella diminuzione della temperatura
C. Nell'azione meccanica realizzata dai mezzi estinguenti
D. Nella diminuzione della concentrazione del combustibile o del comburente

16) **In una distinta base:**

A. Non sono mai contentute informazioni di tipo logistico
B. Normalmente non sono riportati i fabbisogni quantitativi di ogni componente in essa presente
C. Normalmente viene riportato il fabbisogno del solo codice padre
D. Per un certo codice, il "coefficiente d'impiego" rappresenta il numero di unità necessarie alla costituzione di una unità dell'assieme al livello immediatamente superiore

17) **Nell'ambito della pianificazione aggregata, il costo di penuria:**

A. ? un costo sostenuto per le assunzioni, addestramento, licenziamento del personale e per il ricorso alla cassa integrazione guadagni
B. Si sostiene quando non si può soddisfare in termini di tempo o quantità la richiesta di un cliente
C. ? il costo causato da una variazione del ritmo produttivo o da un cambio di codice da processare e attiene strettamente macchine ed attrezzature
D. E' dovuto alla variazione, incremento o decremento, del tasso di produzione da un periodo al successivo

18) **Se i risultati della valutazione dei rischi dimostrano un rischio basso per la sicurezza e irrilevante per la salute dei lavoratori:**

A. Il lavoratore è sottoposto a sorveglianza sanitaria
B. Si applicano le disposizioni degli articoli 225, 226, 229, 230
C. Non si applicano le disposizioni degli articoli 225, 226, 229, 230
D. Non effettua la formazione e informazione dei lavoratori

19) **Un KPI (Key Performance Index)**

A. Non fornisce valutazioni quantitative
B. Non è mai utile per attività manageriali
C. Non può riguardare gli aspetti di manutenzione
D. E' generalmente un rapporto di due dati finalizzato a fornire informazioni sintetiche e di interpretazione immediata su un aspetto di un fenomeno, di un intervento o di un area di attività

20) **Le evidenze dell'audit:**

A. Possono essere registrazioni, dichiarazioni di fatti o altre informazioni, non necessariamente pertinenti ai criteri dell' audit
B. Possono anche essere dichiarazioni di fatti pertinenti ai criteri dell' audit e verificabili
C. Possono essere solo registrazioni pertinenti ai criteri dell'audit e verificabili
D. Possono essere registrazioni, dichiarazioni di fatti o altre informazioni, che sono pertinenti ai criteri dell' audit ma non verificabili

21) **Se un'operazione è preceduta da due o più operazioni:**

A. La sua data di completamento 'al più presto' dipende solo dalla durata più breve delle operazioni precedenti
B. La sua data di completamento 'al più presto' dipende anche dalla maggiore delle date di completamento 'al più presto' delle operazioni precedenti
C. La sua data di completamento 'al più presto' non dipende dalle operazioni che la precedono
D. Non è possibile determinare la sua data di completamento 'al più presto'

22) **Nell'ambito della Nuova Direttiva Macchine, il fabbricante:**

A. Ai fini dell'immissione sul mercato e della messa in servizio delle quasi macchine, non deve mai elaborare la dichiarazione di incorporazione
B. Ai fini dell'immissione sul mercato e della messa in servizio delle quasi macchine, non è tenuto ad elaborare la dichiarazione di conformità
C. Ai fini dell'immissione sul mercato e della messa in servizio delle quasi macchine, deve adottare gli stessi adempimenti validi per le macchine
D. Ai fini dell'immissione sul mercato e della messa in servizio delle quasi macchine, non è tenuto sempre ad elaborare le istruzioni di assemblaggio

23) **Nell'ambito dei metodi di analisi e valutazione dei rischi:**

A. I metodi induttivi ipotizzano l'evento finale per risalire agli eventi che potrebbero causarlo
B. I metodi deduttivi ipotizzano il guasto del componente procedendo poi ad un'analisi volta ad identificare gli eventi che tale guasto potrebbe causare
C. Solo i metodi quantitativi utilizzano espressioni matematiche del tipo R=f(P,D)
D. Anche i metodi qualitativi utilizzano espressioni matematiche del tipo R=f(P,D)

24) **La disgregazione consiste:**

A. Nell'utilizzo di sostanze inibitrici
B. Nella diminuzione della temperatura
C. Nell'utilizzo di reti spostafiamme, getti tagliafiamme, azione meccanica di mezzi estinguenti
D. Nella diminuzione della concentrazione del combustibile o del comburente

25) **In un'azienda manifatturiera, qualunque essa sia, la risposta alla domada "che cosa produrre?":**

A. E' fornita dal piano MRP
B. E' fornita dal contenuto della distinta base
C. E' fornita dal contenuto del Piano Principale di Produzione
D. E' fornita dall'interrogazione dei record inventariali

26) **Il metodo dei profili di risorse:**

A. Richiede l'utilizzo delle cosiddette distinte di capacità
B. Tiene conto del fatto che un ordine MPS relativo ad un certo periodo per il prodotto finito genera fabbisogni di capacità nei periodi precedenti in virtù dei lead time del prodotto stesso e dei suoi componenti
C. Non necessità delle informazioni derivanti dal Piano Principale di Produzione
D. E' una tecnica per la valutazione della capacità disponibile

27) **Scopo primario della manutenzione:**

A. E'solo quello di garantire la qualità dei prodotti
B. E'quello di garantire che i macchinari e gli impianti permettano il raggiungimento degli obiettivi aziendali a qualunque costo
C. E'quello di garantire che i macchinari e gli impianti permettano il raggiungimento degli obiettivi aziendali prevenendo rotture e conseguenti perdite di produzione, pur in una logica di efficienza e riduzione dei costi
D. E'solo quello di garantire la realizzazione dei piani produzione

28) **I Progettisti, Fabbricanti e Installatori:**

A. Devono attenersi agli obblighi individuati dagli articoli 25,26,27 del D.lgs. 81/08
B. Non sono destinatari di sanzioni
C. Devono attenersi agli obblighi individuati dagli articoli 22,23,24 del D.lgs. 81/08
D. Non sono destinatari di obblighi in materia di sicurezza

29) **Un liquido infiammabile brucia:**

A. Allo stato liquido, miscelandosi con l'ossigeno a concentrazioni comprese nel campo di infiammabilità
B. Allo stato di vapore, miscelandosi con l'ossigeno a concentrazioni non necessariamente comprese nel campo di infiammabilità
C. Allo stato liquido, miscelandosi con l'ossigeno a concentrazioni non necessariamente comprese nel campo di infiammabilità
D. Allo stato di vapore, miscelandosi con l'ossigeno a concentrazioni comprese nel campo di infiammabilità

30) **Nella produzione a lotti:**

A. Le espressioni del lotto economico di acquisto e di quella del lotto economico di produzione differiscono a causa del rapporto d/p

B. Se il tasso di domanda approssima il tasso di produzione p, la produzione avviene in modo discontinuo

C. Se il tasso di domanda d è molto piccolo rispetto al tasso di produzione p, il lotto economico di produzione è molto diverso da quello di acquisto

D. L'espressione del lotto economico di acquisto coincide sempre con quella del lotto economico di produzione

PEGASO Università Telematica